

Luran® S 777K

丙烯腈-苯乙烯-丙烯酸酯

INEOS Styrolution Group GmbH

Technical Data

产品说明

Luran® S 777K is considered as the standard injection molding grade within the Luran S portfolio offering a well-balanced property profile.

FEATURES

- Good flowability
- Easy processing
- New SPF 30 UV stabilization available

APPLICATIONS

- Radiator grills
- Gardening equipment
- Household devices

总体

特性	• 可加工性, 良好	• 良好的流动性
用途	• 草坪和园林设备	• 家用货品
汽车要求	<ul style="list-style-type: none"> • BMW GS 93016 • CHRYSLER MS-DB-19 CPN4070 Color: RXF • DAIMLER DBL 5416 • FORD WSB-M4D833-A Color: YGYA Black • FORD WSS-M4D833-B1 Color: JA6A • FORD WSS-M4D833-B1 Color: YGYA • FORD WSS-M4D833-B1 Color: YYWA 	<ul style="list-style-type: none"> • FORD WSS-M4D833-B1 Color: YZ9A • FORD WSS-M4D833-B2 • GM GMP.ASA.002 Color: 25991 Black • GM GMP.ASA.002 Color: 598F • GM GMP.ASA.002 Color: 848BK • GM GMW15583P-ASA-T1 Color: 207D • GM GMW15583P-ASA-T1 Color: 598F
形式	• 粒子	<ul style="list-style-type: none"> • GM GMW15583P-ASA-T1 Color: 848BK • NISSAN NES AAS-IB2-2 Color: G01 • TOYOTA TSM 5523G • VOLKSWAGEN TL 52311
加工方法	• 注射成型	
多点数据	<ul style="list-style-type: none"> • Creep Modulus vs. Time (ISO 11403-1) • Isochronous Stress vs. Strain (ISO 11403-1) 	<ul style="list-style-type: none"> • Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1) • Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1) • Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.07	g/cm ³	ISO 1183
熔融体积流量 (MVR) (220°C/10.0 kg)	15.0	cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率	0.50 到 0.90	%	ISO 294-4
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	1.7	%	
平衡, 23°C, 50% RH	0.35	%	

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2300	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (屈服, 23°C)	48.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (屈服, 23°C)	3.3	%	ISO 527-2

Luran® S 777K

丙烯腈-苯乙烯-丙烯酸酯

INEOS Styrolution Group GmbH

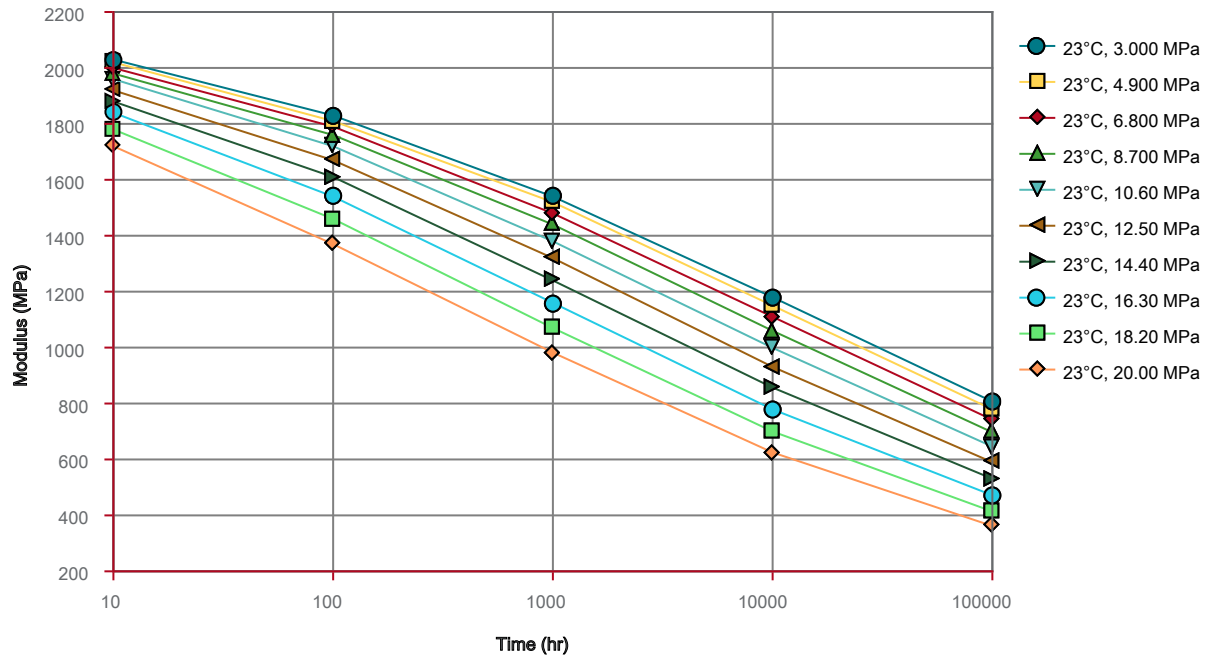
机械性能	额定值 单位制	测试方法
拉伸蠕变模量		ISO 899-1
1 hr	1850 MPa	
1000 hr	1400 MPa	
弯曲应力	70.0 MPa	ISO 178
薄膜	额定值 单位制	测试方法
伸长率 - MD (断裂)	9.0 %	ISO 527-3
冲击性能	额定值 单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度		ISO 179
-30°C	4.0 kJ/m ²	
23°C	17 kJ/m ²	
悬壁梁缺口冲击强度		ISO 180/A
-30°C	4.0 kJ/m ²	
23°C	14 kJ/m ²	
硬度	额定值 单位制	测试方法
球压硬度	80.0 MPa	ISO 2039-1
热性能	额定值 单位制	测试方法
热变形温度 ⁴		
0.45 MPa, 退火	101 °C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 退火	97.0 °C	ISO 75-2/A
维卡软化温度		
--	105 °C	ISO 306/A50
--	97.0 °C	ISO 306/B50
线形热膨胀系数 - 流动	8.0E-5 到 1.1E-4 cm/cm/°C	ISO 11359-2
导热系数	0.17 W/m/K	DIN 52612
电气性能	额定值 单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+13 ohms	IEC 60093
体积电阻率	1.0E+14 ohms·cm	IEC 60093
介电常数 (100 Hz)	3.70	IEC 60250
耗散因数		IEC 60250
100 Hz	0.011	
1 MHz	0.024	
注射	额定值 单位制	
干燥温度	80 °C	
干燥时间	2.0 到 4.0 hr	
加工 (熔体) 温度	240 到 280 °C	
模具温度	60 °C	
Injection Velocity	12 m/min	

Luran® S 777K

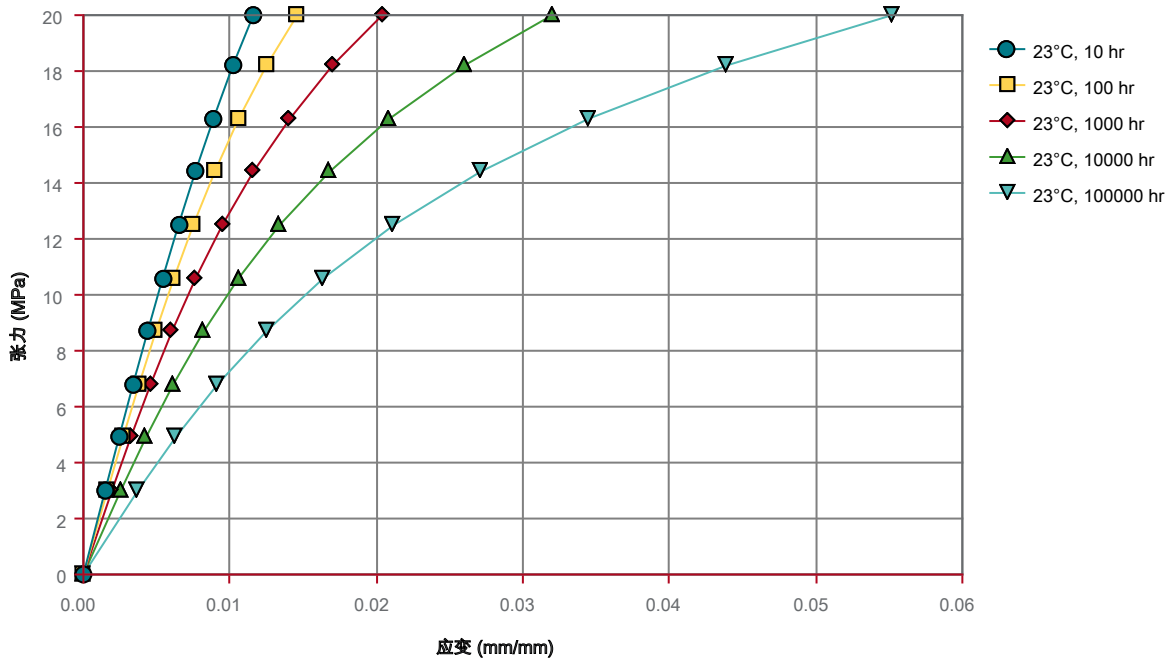
丙烯腈-苯乙烯-丙烯酸酯

INEOS Styrolution Group GmbH

Creep Modulus vs. Time (ISO 11403-1)



等温应力与应变 (ISO 11403-1)

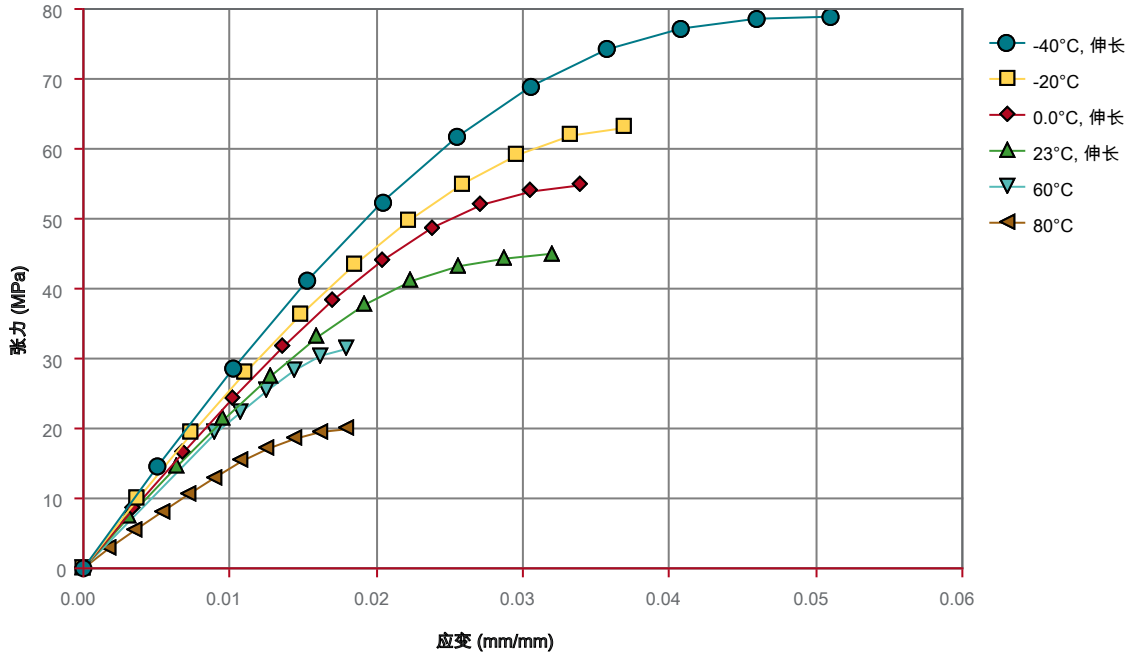


Luran® S 777K

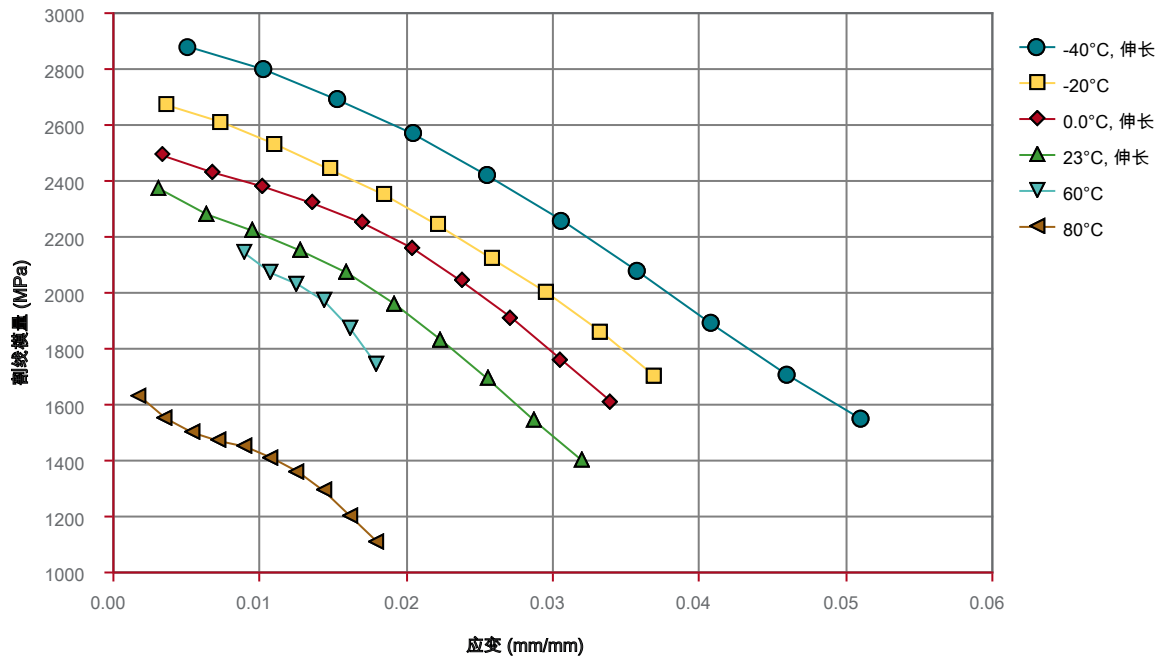
丙烯腈-苯乙烯-丙烯酸酯

INEOS Styrolution Group GmbH

等温应力与应变 (ISO 11403-1)



正切模量对应力 (ISO 11403-1)



Luran® S 777K

丙烯腈-苯乙烯-丙烯酸酯

INEOS Styrolution Group GmbH

粘度与剪切率 (ISO 11403-2)

